PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-179929

(43) Date of publication of application: 03.07.2001

(51)Int.CI.

B41F 7/02 B41C 1/10

(21)Application number: 11-372266

(71)Applicant: HITACHI KOKI CO LTD

(22)Date of filing:

28.12.1999

(72)Inventor: HOSHI NOBUYOSHI

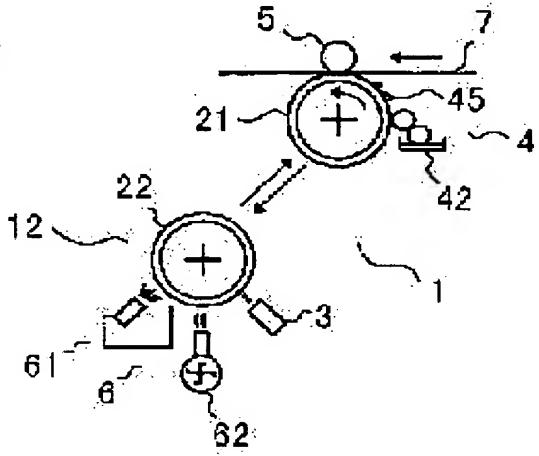
MITSUYA TERUAKI SASAKI HIROSHI SHOJI SABURO ITO YUTAKA

KAWASHIMA KENICHI

(54) PRINTING EQUIPMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To exchange machine plates without interrupting a printing action in a printing equipment, in which the machine plate is employed. SOLUTION: In the printing equipment having a visualizing means for forming an ink image on a recording body, in which information is written, and a regenerating means for reusably regenerating the recording body by erasing the image information written in the recording body, a printing part having the visualizing means therein and a regenerating part having the regenerating means therein are separated to the peripheries of respectively different recording bodies so as to carry out the regeneration of another machine plate during the printing action of the machine plate.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.03.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-179929 (P2001 - 179929A)

(43)公開日 平成13年7月3日(2001.7.3)

(51) Int.Cl. ⁷		設別記号	FΙ		テーマコート*(参考)
B41F	7/02		B41F	7/02	Z 2C034
B41C	1/10		B41C	1/10	2H084

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 6 頁)

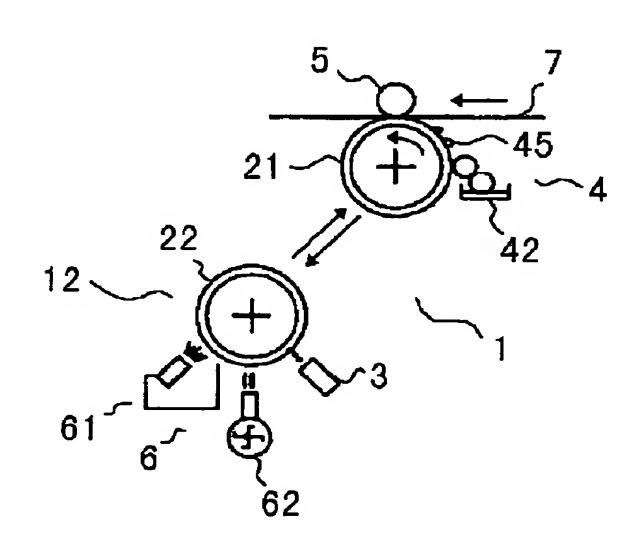
1号
60番地 日立工
60番地 日立工
目1番1号 株
所内
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 印刷装置

(57)【要約】

【課題】 刷版を用いた印刷装置において、印刷動作を 中断することなく、刷版を交換する。

【解決手段】 情報を書き込んだ記録体にインク画像を 形成する可視化手段と、記録体に書き込まれた画像情報 を消去し記録体を再使用可能に再生する再生手段を有す る印刷装置において、可視化手段を有する印刷部と再生 手段を有する再生部とを各々別の記録体の周囲に分離し て、印刷動作中に別の刷版の再生を行う。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 刷版である記録体の表面におけるインク に対する温れ性を画像情報に応じて制御して画像情報を 記録する情報書き込み手段、情報を書き込んだ記録体に インクを付着させインク画像を形成する可視化手段、イ ンク画像を記録用紙に転写する転写手段、記録体に書き 込まれた画像情報を消去し記録体を再使用可能に再生す る再生手段を有する印刷装置において、

可視化手段を有する印刷部と再生手段を有する再生部と を各々別の記録体の周囲に分離して設けたことを特徴と する印刷装置。

【請求項2】 情報書き込み手段を前記再生部に配置 し、可視化手段の動作中に再生手段、情報書き込み手段 を動作させることを特徴とする請求項1記載の印刷装 置。

【請求項3】 情報書き込み手段を印刷部に配置し、可 視化手段の動作中に再生手段を動作させることを特徴と する請求項1記載の印刷装置。

印刷部にある記録体と、再生部にある記 【請求項4】 録体を自動的に交換することを特徴とする請求項1記載 20 の印刷装置。

【請求項5】 記録体表面は撥水性を有し、インクは水 性インクであることを特徴とする請求項1記載の印刷装 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、印刷装置に係わ り、特に再生可能な刷版を用いて印刷する印刷装置に関 するものである。

[0002]

【従来の技術】記録用紙に画像情報を記録する方式とし てはオフセット印刷、グラビア印刷のように凸版、凹 版、平版などの刷版にインクを付着させて印刷する通常 の印刷、液体インクの液滴を記録用紙に直接吹き付けて 記録するインクジェット方式、粉体トナーを使用する電 子写真方式などが知られている。

【0003】特に上記通常の印刷はグーテンベルグの印 刷術の発明以来、大量印刷手段としての役割をはたし、 現在においても記録方法の主流である。ところが、この 通常の印刷方式はその誕生以来、刷版が書き換え不能で 40 成するために、情報を書き込んだ刷版にインクを付着さ あり、印刷物の内容を変えるためには使用済みの刷版と 印刷機とは別の専用の製版機で作った刷版とを交換する ため、刷版の作製及び版交換の時間がかかり、印刷機の 稼動効率を低下させていた。従って特に少量多品種の印 刷には不向きである。また少量多品種の印刷には刷版を 多数使用するため当然のこととして印刷コストが非常に かかると言う課題もある。

【0004】近年、この欠点を改良し、版作製を効率的 に短時間で行うものとして、一般にCTP (Computer To Plate)と言われている技術すなわちコンピュータで編

集した印刷すべき文章や画像を版材料に直接に書き込む ダイレクト製版の技術開発が盛んであり、すでに各種方 式が製品化されている。との技術により製版時間は大幅 に短くなり、ある程度の少量印刷への対応が改善されて いる。また、印刷機に装着したままの刷版に直接画像情 報を書き込む印刷機例えばハイデルベルグ社のクイック マスターD1が発売されている。しかしながら依然とし て刷版は書き換え不可能である。また使用済みの刷版は 再生不可能のため産業廃棄物として捨てられるという問 題もある。また少量多品種の印刷時には刷版を多数交換 するため印刷コストが高くなるという課題もそのまま存 在する。

【0005】これらの課題を更に改良するものとして、 書き換え可能な刷版に対する技術開発も従来から行われ ている。例えば特開平6-31889号、特開平6-226948号に は版表面の濡れ性を光によって制御する方法が開示され ている。また1998年のIS&Tの国際学会「 Internati onal Conference on Digital Printing Technologies J においてChemnitz Technical Universityからアルミニ ウムをマスタシリンダとし、それにホットメルトインク で画像を書き込み、そのホットメルトインクに印刷イン クを付着させてオフセット印刷を行い、その後に加熱と 機械的な手段により付着しているホットメルトインクを 除去してアルミニウムのマスタシリンダを再使用する技 術が開示されている。また本発明者等は、撥水性を有す る記録体を刷版として用い、水性インクで記録し、その 刷版を再使用する技術について発明した。このように再 生可能な刷版は資源の有効利用となり、産業廃棄物を出 さないという長所を有し、印刷コストを下げるという長 30 所も有するが、現状は画像情報の書き込みや消去再生に 時間がかかり、印刷装置の稼動効率についてはまだ十分 といえないという課題がある。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、上記 事情にかんがみ、再生可能な刷版を使用する印刷装置に おいて印刷動作をほとんど中止させずに刷版を交換でき る印刷装置を提案することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達 せインク画像を形成する可視化手段を有する印刷部と、 刷版に書き込まれた画像情報を消去し刷版を再使用可能 に再生する再生手段を有する再生部とを各々別の刷版の 周囲に分離して設けるようにしたものである。

[0008]

【発明の実施の形態】図2は本発明に使用する再生可能 な刷版を用いた印刷原理を説明するための印刷装置の概 略構成例を示したものである。本発明は本質的には再生 可能な刷版を用いる記録方法の全てに適用可能である 50 が、本発明者が考案した水性インクを用いる記録方法に

て説明する。

【0009】刷版であるドラム状の記録体2の表面は超 撥水性を示す。印刷装置1において記録体2の周囲に は、画像情報に応じて水溶性物質32を記録体2に付着 させることにより撥水性の大小による潜像を形成して画 像情報を記録する情報書き込み手段3、情報を書き込ん だ記録体2に水性インク42を付着させインク画像45 を形成する可視化手段4、インク画像45を記録用紙7 に転写する転写手段5、印刷動作終了後に記録体2に書 き込まれている画像情報を消去し記録体2を再生する再 10 生手段6が配置されている。以下にそれぞれの工程で用 いられる部材、機器について記述する。

【0010】刷版である記録体2は基材としてのアルミ ニウムのドラムに超撥水性を示す表面を形成する塗料 (以後、超撥水塗料と略記する)を塗布する。超撥水塗 料は少なくとも撥水性を付与する撥水材料、超撥水表面 に凹凸を与える微粒子、撥水材料と微粒子を保持するた めの樹脂、これらを溶解・分散しておくための有機溶剤 の4種類からなる。実施例ではエポキシ樹脂、フェノー ル樹脂、硬化促進剤をメチルエチルケトンに溶解し、と れに撥水材料として分子内にフッ素原子を含んだ含フッ 素化合物を加えて攪拌し、次に微粒子としてシリカを加 えて攪拌して超撥水塗料を作製した。この超撥水塗料に 浸漬したアルミニウムのドラムを引き上げ、これを加熱 して刷版である記録体2を作製した。

【0011】情報書き込み手段3による潜像形成は記録 体2の表面のインクを塗布したい部分に水溶性物質32 を付着させるという操作である。水溶性物質32を刷版 に付着させることで付着部分の親水性が高まり、ここに いう仕組みである。具体的には、インクジェットプリン タのインクタンクに水溶性物質32としてエチレングリ コールを入れて、インク吐出用ヘッド31のノズルから 記録体2に向けて吐出させる。エチレングリコールは画 像情報に応じて記録体2の表面に付着し、付着した記録 体2の表面の撥水性を低下させ濡れ性の大小による潜像 が形成される。

【0012】インク吐出用ヘッド31としては、いわゆ るインクジェットプリンタに使用されているインク吐出 用ヘッドは全て使用可能である。ノズル数も1個のも の、ライン状に複数並べたものなどノズル数には限定さ れない。また記録すべき画像に応じてインクの吐出をオ ン、オフするいわゆるオンディマンド方式、連続的に吐 出したインク液滴の飛翔を電界により制御して記録用紙 の必要な位置にインクを付着させる荷電変調方式など記 録方式にも限定されない。

【0013】可視化手段4による可視化すなわち現像は 記録体2の水溶性物質32の付着した部分のみに水性イ ンク42を塗布するという操作である。水性インク42 はインクざら41からインク出しローラ43、インク着 50 部11において第1の記録体21が印刷動作を行ってい

けローラ44を介して記録体2に塗布されインク画像4 5を形成する。出来たインク画像45は、転写手段5で ある転写ロールで矢印方向に搬送する記録用紙7を記録 体2に押圧することにより記録用紙7に転写される。

【0014】同じ画像の印刷物を複数枚印刷するときに は、2枚目以降は既に刷版である記録体2に潜像が形成 されているので現像と転写の工程を繰り返す。必要な枚 数の印刷が終わり別の画像情報を印刷する場合には、記 録体2を再生して使用する。再生手段6は水洗手段61 と乾燥手段62より構成されている。必要な枚数の印刷 が終わった後の記録体2には水性インクが付着してい る。また水性インク付着部分は超撥水性が失われてい る。つまり再生はインクの除去と超撥水性の回復という 二つの事柄を行う工程となる。水洗いは記録体2の表面 に残ったインクを除去する作業である。インクは水性で あるから水洗手段61の洗浄器63で水を記録体2に向 けて吹き出し、記録体2の表面に残ったインクを洗浄除 去する。洗浄によって出た廃液は廃液受け64にトラッ プする。乾燥は記録体2表面に残った洗浄液を除去する 操作であり、記録体2に乾燥手段62であるドライヤに より熱風を吹き付けて行う。これにより記録体2の超撥 水性が復活し新たな画像の潜像形成工程に移ることが出 来るようになる。

【0015】再生可能な刷版を用いた上記印刷装置にお いて、再生手段6および情報書き込み手段3が動作して いる間は印刷装置1の印刷動作は止まったままであり、 印刷装置1の稼働率は低下することになる。本発明はこ の問題に対して考案されたものである。

【0016】本発明の第1の実施例を図1において説明 水性インク42が付着しインク画像45が形成されると 30 する。図1は、本発明の印刷装置1の情報書き込み手段 3、可視化手段4、転写手段5、再生手段6の位置関係 を模式的に表したものである。印刷装置1には第1の記 録体21を有する印刷部11と第2の記録体22を有す る再生部12が独立に存在する。撥水性を有する第1の 記録体21の周囲には可視化手段4と転写手段5が設置 され印刷部11を構成する。第2の記録体22の周囲に は情報書き込み手段3と再生手段6が設置され再生部1 2を構成する。第1の記録体21は印刷動作中である。 第1の記録体21には印刷すべき画像情報の潜像が形成 40 されており、水性インク42により現像されて出来たイ ンク画像45を記録用紙7に転写手段5である転写ロー ルにより転写する。

> 【0017】第2の記録体22は印刷が終了したドラム であり、再生手段6の水洗手段61により第2の記録体 22の表面に残ったインクを洗浄除去する。次いで乾燥 手段62により第2の記録体22の表面に残った洗浄液 を除去する。とうして第2の記録体22は超撥水性が回 復し再生される。次いで情報書き込み手段3により新た **に記録すべき画像情報の潜像を書き込む。こうして印刷**

るうちに再生部12において第2の記録体22の再生、 潜像形成が終了する。第1の記録体21で必要な枚数の 印刷が終了した時点で第1の記録体21と第2の記録体 22を自動的に交換して新たな印刷を開始する。本実施 例によれば、印刷装置1の印刷動作をほとんど停止する ことなく刷版を交換して新たに印刷できるという長所を 有する。

5

【0018】次に本発明の第2の実施例を図3において説明する。図3において、第1の実施例と異なる主な点は、印刷部11においてオフセット印刷方式を採用し第 101の記録体21に形成したインク画像45を記録用紙7に直接転写しないで、一旦ゴム胴8に転写してから記録用紙7に再転写していることにある。そのほかは実質的に第1の実施例とおなじである。本実施例によればゴム表面であるゴム胴8で刷版からインクを転写するので刷版から直接記録用紙に転写するじか刷りよりは小さい印圧で済み、刷版の寿命が延びるという長所を有する。【0019】次に本発明の第3の実施例を図4において

説明する。図4において、第1の実施例と異なる主な点 は、情報書き込み手段3が可視化手段4と同じく印刷部 20 11の第1の記録体21の周囲に設定されていることに ある。印刷が終了すると第1の記録体21は再生部12 にて再生が終了した第2の記録体22と交換される。再 生が終了した第2の記録体22には新たな画像情報の潜 像が形成されていないので印刷部11の情報書き込み手 段3により潜像を形成し、次いで印刷動作を行う。本実 施例においては情報書き込み手段3により潜像を形成し ている間は印刷動作が停止することになり、その分稼働 率は低下する。しかしながら印刷部11にて潜像を形成 するため、再生部12にて潜像を形成した刷版を印刷部 30 11へ移動する第1の実施例に比べて、潜像の位置ずれ が少なく出来るという長所を有する。本方式は刷版であ る記録体を複数並べてインク画像を順次重ねて転写して カラー印刷を行う場合に有効である。

【0020】次に本発明の第4の実施例を図5において説明する。図5において、第1の実施例と異なる主な点は、再生部12から情報書き込み手段3を独立させて潜像形成部13を設けたことにある。印刷部11にて印刷動作が終了した第1の記録体21は再生部12に送られて水洗手段61と乾燥手段62により再生される。次い40で潜像形成部13へ送られ情報書き込み手段3により新たに記録すべき画像情報の潜像を書き込む。潜像を書き込んだ記録体23は印刷部11へ送られる。本実施例によれば第1の実施例に比べてより小部数の印刷に待ち時間無しで対応できるという長所を有する。すなわち例えば5分毎に印刷内容を変えて印刷する場合を考える。再生時間に5分、書き込み時間に5分かかったとすると、印刷動作が終了した時点で、第1の実施例では書き込みが終了していないので、その間印刷装置1は停止することになる。一方、本実施例では印刷動作が終了した時点50

で書き込みが終了しているので、印刷装置 1 はほとんど 停止しない。

【0021】次に本発明の第5の実施例を図6において 説明する。図6において、第4の実施例と異なる主な点 は、潜像形成部13の下流側に保管部14を設けたこと にある。印刷部11で印刷動作中に再生部12、潜像形 成部13をへて潜像を形成された記録体24を保管部1 4に保管しておくことにより、第4の実施例に比べて更 に小部数の印刷に待ち時間無しで対応できるという長所 を有する。

【0022】本発明実施例において、再生可能な刷版を 用いた印刷方式として撥水性を有する刷版に水溶性物質 を付着させて潜像を形成し水性インクで現像する方式に て説明した。再生可能な刷版をもちいた印刷方式のプロ セスは基本的には本実施例と同じく潜像形成、現像、転 写、再生の工程から成り立っており、本発明は再生可能 な刷版をもちいた印刷の方式にはよらない。刷版につい ては親水性、疎水性によらず、またインクについても水 性インク、油性インクによらない。また再生方法、潜像 形成方法によらないことは明らかである。しかしながら 油性インクを用いる方式では、再生時に油性インクの拭 き取りに有機溶剤を使用することになり環境上好ましく ない。これに対して水性インクを用いる方式では、水性 インクの拭き取りに通常の水を使用するため刷版の交換 頻度の高い少量多品種の印刷に好適である。また本発明 実施例では印刷装置内部に再生部を設けて印刷の終了し た刷版と再生の終了した刷版を自動的に交換する場合に ついて説明したが、再生部を印刷装置から分離して別の 筐体に設けてもよい。

0 [0023]

【発明の効果】以上述べたように、本発明によれば、再生可能な刷版を用いた印刷装置において印刷動作中に別の刷版の再生が終了しているので、印刷動作をほとんど中断することがなく印刷装置の稼働率をあげ少量多品種刷版に対応できるという効果がある。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】 本発明の実施例を示す印刷装置の模式図である。
- 【図2】 本発明に使用する印刷方法の模式図である。
- 【図3】 本発明の実施例を示す印刷装置の模式図である。
- 【図4】 本発明の実施例を示す印刷装置の模式図である。
- 【図5】 本発明の実施例を示す印刷装置の模式図である。
- 【図6】 本発明の実施例を示す印刷装置の模式図である。

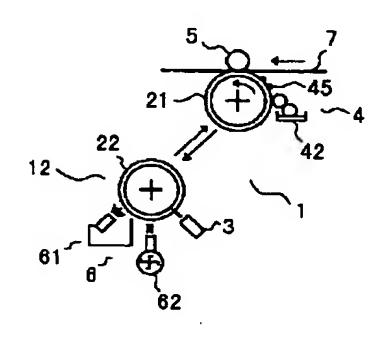
【符号の説明】

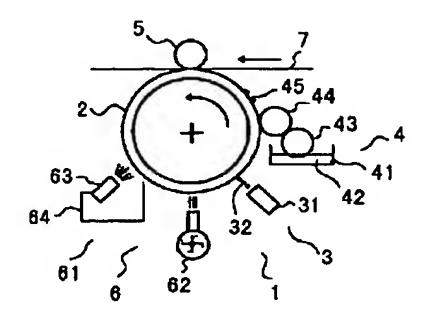
が終了していないので、その間印刷装置1は停止すると 1…印刷装置、2…記録体、3…情報書き込み手段、4とになる。一方、本実施例では印刷動作が終了した時点 50 …可視化手段、5…転写手段、6…再生手段、7…記録

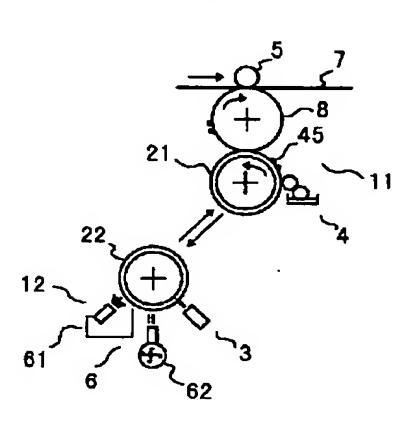
用紙、8…ゴム胴、11…印刷部、12…再生部、13 *水溶性物質、42…水性インク、45…インク画像、6 …潜像形成部、14…保管部、21…第1の記録体、2 1…水洗手段、62…乾燥手段

2…第2の記録体、31…インク吐出用ヘッド、32…*

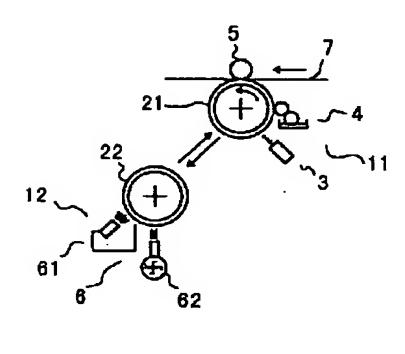
【図1】 [図2] [図3]

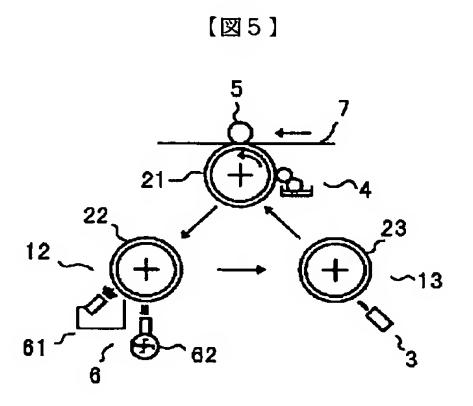




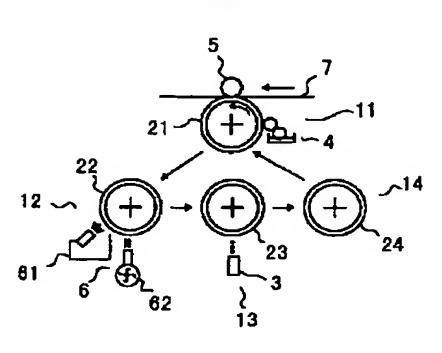


【図4】





[図6]



フロントページの続き

(72)発明者 庄司 三良

茨城県日立市大みか町七丁目1番1号 株 式会社日立製作所日立研究所内

(72)発明者 伊藤 豊

茨城県日立市大みか町七丁目1番1号 株 式会社日立製作所日立研究所内 (72)発明者 川島 憲一

茨城県日立市大みか町七丁目1番1号 株 式会社日立製作所日立研究所内

Fターム(参考) 2C034 BA02

2H084 AA25 AE05 BB02 BB04 BB16 CC05